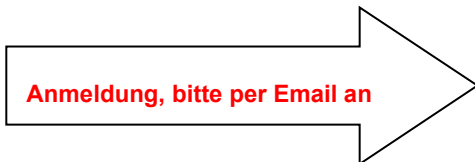


**ENERGIE | BAUEN | WOHNEN | UMWELT**

**12. Energiespartage**

**Bethanien Center Neubrandenburg | 5. bis 7.11.2020**



management für energie + umwelt  
info@dr-michael-vollmer.de

**HINWEIS:** Es entstehen dem Aussteller keine Kosten, falls die Veranstaltung aufgrund von behördlichen Beschränkungen im Rahmen der Coronavirus Pandemie nicht stattfinden kann.

**Machen Sie vollständige Angaben.** Die mit \* gekennzeichneten Angaben werden im selben Wortlaut für den Eintrag in das Ausstellerverzeichnis übernommen.

<b>Firmenbezeichnung *</b>	
<b>Straße, Postleitzahl, Ort</b>	
<b>Internet *</b>	<b>www.</b>
<b>Ansprechpartner + Mobil Nr.</b>	
<b>E-Mail für Messeinfos</b>	
<b>Ausstellungsbereiche *</b>	

**Bestellung für drei Messetage**

Bitte ankreuzen	Ausstellungsfläche	Gesamt	Preis pro m <sup>2</sup>	Standmiete
	3m (Front) x 3m (Tiefe)	9 m <sup>2</sup>	65,00 €	585,00 €
	4m oder 5m (Front) x 3m (Tiefe)	m <sup>2</sup>	60,00 €	€
	Freifläche   größere oder kleinere Standfläche	Infos, gern auf Anfrage		
<b>X</b>	Eintrag Ausstellerverzeichnis + Servicepauschale, u.a. Strom, Werbung, Abfall			80,00 €
<b>Gesamt</b>		<b>m<sup>2</sup></b>		<b>€</b>

**Strom wird benötigt (bitte deutlich kennzeichnen!)**

**ja** [  ]

**nein** [  ]

Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer

**Ort, Datum**

**Stempel / rechtverbindliche Unterschrift**

Nach Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung per E-Mail. Organisatorische Messeinfos, u.a. zum Auf- und Abbau senden wir Ihnen vier Wochen vor Messebeginn per E-Mail zu. Es gelten die Ausstellungsbedingungen des Veranstalters.